

Полимерные опорно-центрирующие кольца

Инструкция по монтажу

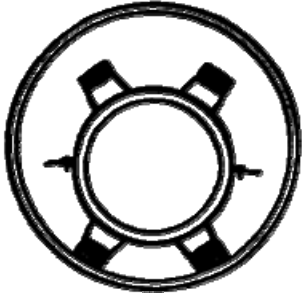
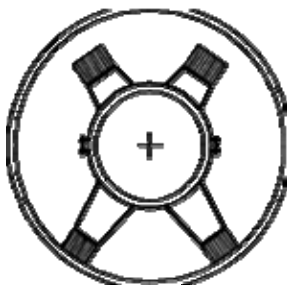
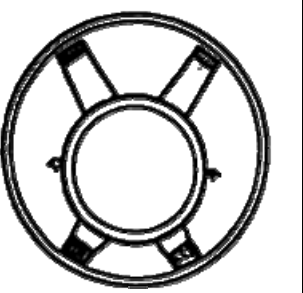
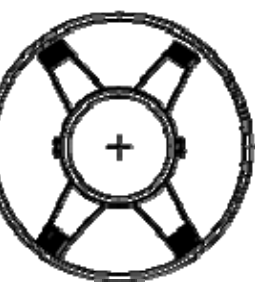
1. Опорные кольца из сегментов, соединяющихся посредством болтов

Полимерные опорные кольца изготавливаются из полипропилена, который обладает прочностью на сжатие и растяжение. Элементы конструкции из этого материала могут при сгибании менять форму и легко приспосабливаются к соответствующему внешнему диаметру рабочей трубы.

Предусмотренное количество сегментов опорного кольца соединить посредством болтов и гаек, поставляемых в комплекте, в одну «ленту», при этом гайки на болтах закручивать всего на несколько оборотов. Кольцо положить на трубу по диаметру, в случае необходимости удалить защитный слой фиксирующей ленты. После этого закрутить болты поочередно так, чтобы между всеми сегментами кольца были одинаковые расстояния. Болты затянуть (момент затяжки от 2 до 5 Nm) так, чтобы кольцо не могло бы больше сдвинуться с трубы.

Сегменты модели опорного кольца AZ-1 и AZ-2 имеют различные радиусы, что отвечает требованиям производства, так как сегмент AZ-1 также подходит для маленьких диаметров. При монтаже комбинации обоих сегментов AZ-1 / AZ-2 более маленький радиус AZ-1 приспосабливается при завинчивании за счет гибкости полимера без особых проблем изгибу трубы.

Позиционирование подводящей трубы в футляре

Стандарт	По центру	Нецентрично фиксировано	По центру фиксировано
			

Полимерные опорные кольца устанавливаются, как правило, на следующих расстояниях друг от друга:

Диаметр трубы	до	300 мм	на расстоянии 2,5 м
Диаметр трубы	400	600 мм	на расстоянии 2,0 м
Диаметр трубы	свыше	600 мм	на расстоянии 1,5 м

В отдельных случаях, после дополнительной проверки расстояние между кольцами может быть увеличено.

2. Опорные кольца из сегментов, соединяющихся с помощью клиньев

Приготовить сегменты опорного кольца и клинья согласно таблице. Сегменты соединить в одну линию (позицию клиньев в сегменте см. в таблице на следующей странице), стыковые накладки вставлять в отверстия последующих сегментов, следить за параллельностью. Клинья вталкивать в боковые натяжные пазы до тех пор, пока на противоположной стороне кольца не будет видно острия клина.



Трубы с гладкой поверхностью (ПЭ, ПВХ, сталь/чугун, ПЭ-покрытие или керамика) в области контакта труба/кольцо обмотать фиксирующей лентой, чтобы обеспечить оптимальную надежность касательно смещения кольца.



Соединенные в линию сегменты наложить по диаметру трубы и соединить их в кольцо. Сегменты кольца сдвинуть друг к другу так, чтобы кольцо прилегало к трубе.

Сегменты кольца сдвинуть с помощью струбцины так, чтобы один или несколько клиньев можно было вставить в последующий натяжной паз.

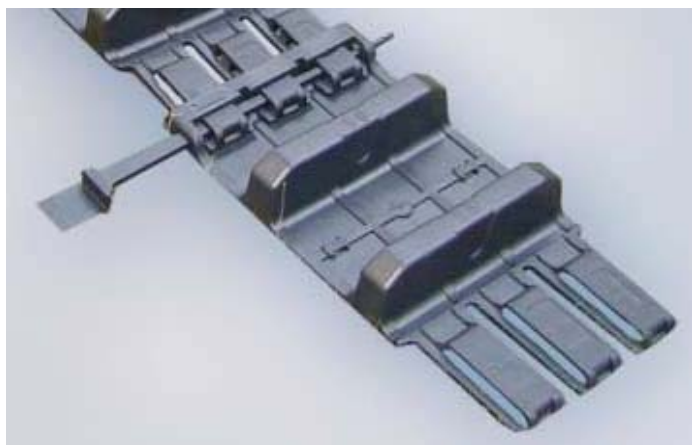


Вбить молотком все клинья, пока кольцо не будет тесно прилегать к трубе. Клинья не обязательно вбивать до самого конца.

Внимание:

При использовании труб с маленькими диаметрами (ДУ400 – ДУ600) стыковые накладки следует немного сгибать вниз, чтобы они лучше проходили в отверстие.

При монтаже нескольких опорных колец нужно следить за тем, чтобы ребра монтированных колец находились на одной линии.



ДУ трубы			Наружный Ø в мм		Кол-во сегментов		Позиция клиньев в сегменте кольца			
ПЭ	Сталь	Чугун	от	до	Целые ГКО	Полу- ГКО	1	2	3	4
ДУ 400			397	402	3	1			3	1
	ДУ 400		406	411	3	1		1	3	
		ДУ 400	429	439	3	1	1	3		
ДУ 450			448	452	4				3	1
			456	462	4			1	3	
ДУ 500			498	504	4	1			2	3
	ДУ 500		508	513	4	1			4	1
		ДУ 500	532	542	5					5
			559	564	5				4	1
	ДУ 600		610	615	5		2	3		
ДУ 600			630	635	5	1			6	
		ДУ 600	635	645	5	1		1	5	
			660	665	6				3	3
	ДУ 700		711	716	6			5	1	
		ДУ 700	738	748	6		4	2		
			762	767	7				2	5
ДУ 800			796	802	7				7	
	ДУ 800		813	819	7			3	4	
		ДУ 800	842	852	7		1	6		
			864	870	8				1	7
	ДУ 900		914	920	8			1	7	
		ДУ 900	945	955	8			6	2	
	ДУ 1000		1016	1022	9				7	2
		ДУ 1000	1048	1058	9			4	5	
			1057	1063	9			6	3	
			1118	1125	10				6	4
	ДУ 1200		1219	1226	11				6	5
			1321	1328	11		1	10		
	ДУ 1400		1422	1430	12			9	3	
			1524	1532	13			7	6	
	ДУ 1600		1626	1634	14			5	9	
			1727	1736	15			3	12	
	ДУ 1800		1829	1838	16			1	15	
			1930	1939	17				16	1
	ДУ 2000		2032	2041	17			16	1	
			2134	2144	18			14	4	
	ДУ 2200		2235	2245	19			12	7	
			2337	2347	20			10	10	

Указанная в таблице позиция клиньев в сегменте кольца является ориентировочной, но может отклоняться на 1 – 2 натяжных паза в зависимости от наружной температуры.

Наглядный пример кольца ГКО

Для трубы ДУ429 мм, выбираем 3 целых сегмента и один половинчатый сегмент. Вставьте 1 клин в позицию 1 и 3 клина в позицию 2.

