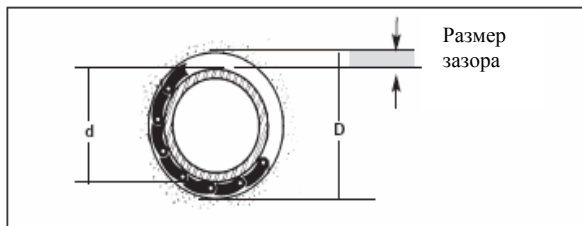


1. Размер зазора

Имеется ввиду зазор между подводящей трубой и стенками отверстия стены или футляра. Нужно учитывать, что размеры оптимального типа уплотнителя в нерастянутом состоянии меньше, а в растянутом больше, чем размер зазора. Размер зазора рассчитывается по следующей формуле:



$$\frac{\text{защитная труба внутри (D)} - \text{Подводящая труба снаружи (d)}}{2} = \text{Размер зазора}$$

2. Размер секции и количество секций

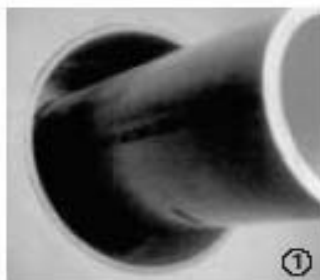
Рассчитанный по формуле размер зазора должен находиться в пределах заданных в таблице параметров «толщина нерастянутая» и «толщина растянутая». Достаточно вписать в столбце «Размер зазора» в подходящей строке полученную величину и определить размер секции.

Размер секции (Тип)	толщина нерастянутая в мм	Размер зазора	толщина растянутая в мм	требуемая толщина стены в мм	Длина дуги в мм	Наружный диаметр трубы в мм	Наружный диаметр трубы в мм	Мин. Кол-во
LS 200	12,7		16,0	75	30,0	от 21,3	до 323,9	4
LS 265	15,5		20,0	75	42,4	от 50,0	до 406,4	5
LS 275	16,0		20,0	75	25,1	от 0,0	до 90,0	4
LS 300	18,0		22,5	100	40,0	от 44,5	до 406,4	5
LS 310	17,0		23,0	100	57,1	от 60,3	до 711,0	5
LS 315	21,1		26,0	100	38,4	от 37,0	до 315,0	5
LS 325	23,2		30,0	120	79,4	от 133,0	до 711,0	6
LS 340	25,5		34,0	120	41,4	от 14,0	до 323,9	4
LS 360	32,0		42,0	120	55,1	от 16,0	до 406,4	4
LS 400	36,3		46,0	140	93,1	от 139,7	до 1220,0	6
LS 410	37,0		48,5	140	67,6	от 44,5	до 323,9	4
LS 425	28,4		37,0	140	93,1	от 144,0	до 1220,0	4
LS 440	44,0		55,0	140	99,0	от 100,0	до 1220,0	5
LS 475	41,3		48,5	140	68,3	от 60,3	до 1220,0	5
LS 500	60,3		71,5	150	99,1	от 100,0	до 1220,0	5
LS 525	55,4		63,5	150	99,1	от 133,0	до 1220,0	6
LS 575	48,0		58,0	150	79,5	от 130,0	до 1220,0	5
LS 600	81,6		102,0	150	155,0	от 219,0	до 3000,0	6
LS 650	69,0		84,0	150	104,0	от 153,0	до 1220,0	5

После определения размера секций нужно определить количество требуемых секций. Для этого используется формула ниже. Округлённый результат даёт количество требуемых секций.

$$\frac{\text{защитная труба внутри (D)} + \text{Подводящая труба снаружи (d)}}{2} \times 3,14 = \text{Промежуточный результат} : \text{длина дуги соответствующего размера секции} = \text{количество}$$

Инструкция по монтажу



Центрировать трубу или кабель в отверстии стены. Убедитесь в том, что труба имеет на обоих концах опоры. Уплотнители кольцевых пространств Линк Сиал не выполняют функцию опоры.



Соедините два конца цепи. Расслабьте заднюю пластину, работающую на сжатие, настолько, чтобы уплотнительное кольцо можно было свободно двигать.



Все головки болтов должны указывать в направлении монтажника. Возможное провисание цепи нормально. Не удаляйте никаких секций. Использование труб малых диаметров может при монтаже потребовать растяжение цепи.



Продвиньте кольцо в щель. Головки болтов должны быть также доступны после монтажа. При использовании цепей с большими уплотнительными элементами продвиньте сначала кольцо на позицию «6 часов», а затем по обе стороны до позиции «12 часов».



Начните теперь в позиции «12 часов» затягивать болты по часовой стрелке. Затягивать только вручную, а не с помощью электровинтовёртов.



Затяните каждый болт МАКСИМУМ на 4 оборота. Повторите процесс по часовой стрелке 2-3 раза, до тех пор, пока эластомер равномерно не выступит между всеми пластинами, работающими на сжатие.



Повторить процесс заворачивания через 2 часа. Гарантия ограничивается заменой бракованного материала. Пригодность продукта для специального применения должна быть проверена Пользователем самостоятельно и на его ответственность.

Макс. момент затяжки для типов С, S 316, O и OS 316, черная или зеленая резина, 50° Шор.	Макс. момент затяжки для типов BC, и BS 316, синяя резина, 35° Шор.	ТИП
2,3 Nm	2 Nm	LS 200 до LS 275
8,0 Nm	6 Nm	LS 300 до LS 360
27 Nm	20 Nm	LS 400 до LS 475
65 Nm	50 Nm	LS 500 до LS 575
85 Nm	65 Nm	LS 615
65 Nm	50 Nm	LS 625
65 Nm	50 Nm	LS 650

Обращайте внимание на правильное оборудование, если вы устанавливаете уплотнители Линк Сиал.

Монтаж уплотнителей Линк Сиал – что нужно делать

1. Проверьте, чтобы уплотнительные звенья, поверхность трубы и внутренние стенки кольцевого отверстия или обсадной трубы не были загрязнены.
2. Обеспечьте центрированность трубы.
3. Установите цепь и следите за тем, чтобы пластина, работающая на сжатие, была установлена равномерно.
4. Используйте только предписанное количество секций.
5. Следите за тем, чтобы труба была надлежащим образом укреплена, когда она будет засыпана.

Монтаж уплотнителей Линк Сиал – что не нужно делать

1. Не устанавливайте цепь, пока не отрегулирована (юстирована) пластина, работающая на сжатие.
2. Не устанавливайте уплотнители Линк Сиал на трубы спиральной сварки.
3. Не затягивайте болт окончательно до того, пока вы не затянули следующий болт.
4. Не применяйте ударный винтовёрт, винтовёрт с аккумуляторным питанием и т. д.

Технические данные

ТИП	Исполнение	Уплотняющий элемент	Пластина, работающая на сжатие	Болты и гайки	Диапазон температур	Область применения
С	Стандарт	EPDM каучук, чёрный	Армированный оптоволоконном полиамид	Класс прочности 8.8, гальваническое оцинкование	-40°C до +120°C	Обычное применение в стандартных условиях, воде или влаге. Подходят для электроизоляции и катодной защиты от коррозии.
В	35 ± 5 Шор	EPDM каучук, синий	Армированный оптоволоконном полиамид	Класс прочности 8.8, гальваническое оцинкование	-40°C до +120°C	См. тип С, но особенно для полимерных труб.
S 316	Стандарт, сталь высокосортная, нержавеющая	EPDM каучук, чёрный	Армированный оптоволоконном полиамид	Номер материала 1.4401 A4 – 70	-40°C до +120°C	Высокая устойчивость относительно воздействия воды и многих неорганических веществ (кислот и щелочей), а также многих органических веществ (например, уксусной кислоты, ацетона).
О	Маслостойкость	Нитриловый каучук, зелёный	Армированный оптоволоконном полиамид	Класс прочности 8.8, гальваническое оцинкование	-40°C до +120°C	Хорошая устойчивость относительно воздействия масел, топлива, растворителей и других продуктов на основе нефти.
BS 316	35 ± 5 Шор	EPDM каучук, синий	Армированный оптоволоконном полиамид	Номер материала 1.4401 A4 - 70	-40°C до +120°C	Как тип S 316, но особенно для полимерных труб.
OS 316	Маслостойкость	Нитриловый каучук, зелёный	Армированный оптоволоконном полиамид	Номер материала 1.4401 A4 - 70	-40°C до +120°C	хорошая устойчивость относительно воздействия масел, топлива, растворителей и других продуктов на основе нефти.
Т	Термостойкость при высоких и низких температурах	Силиконовый каучук, серый	St 37 оцинкование	Класс прочности 8.8, гальваническое оцинкование	-55°C до +230°C	Без свойств электроизоляции, лучше всего подходит для использования при экстремальных температурах.